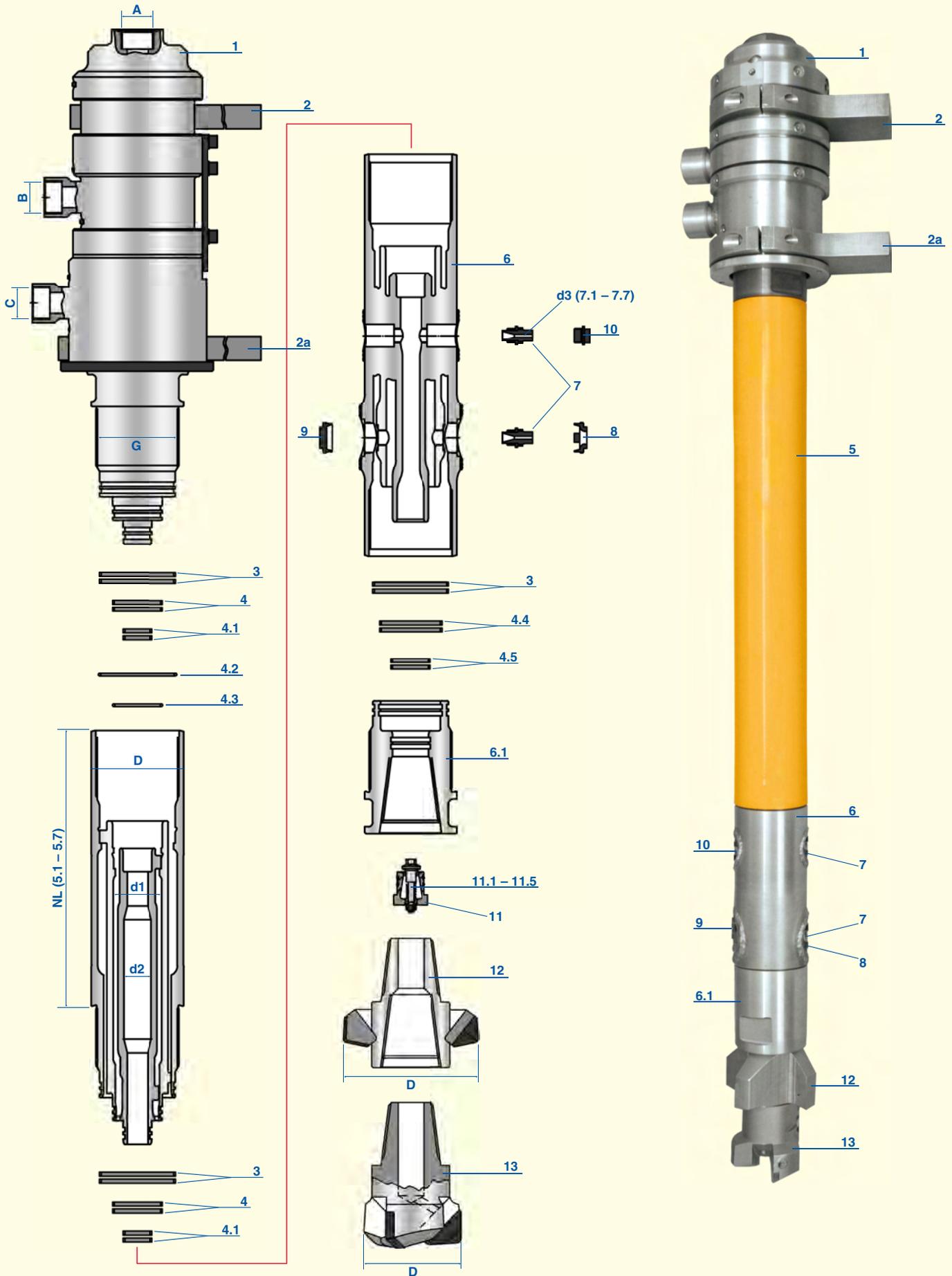


Dreifach HDI-Bohrsysteme mit Drehkopf und hydraulischem Spannfutter



Dreifach HDI-Bohrsystem D 114,3

mit Drehkopf und hydraulischem Spannfutter

Pos.	Bezeichnung
1	Dreifach HDI-Spülkopf D 114,3, Gew. 2 gg. zyl. re. AG (G) x Gew. A = G 1 1/2" IG x Gew. B = G 1 1/2" IG x Gew. C = G 1 1/2" IG.
2	Halblech mit Schelle, zur Befestigung des Dreifach HDI-Spülkopfes D 114,3 auf der Schlittenplatte der Vorschub-Lafette.
2a	Halblech mit Schelle, zur Befestigung des Dreifach HDI-Spülkopfes D 114,3 auf der Schlittenplatte der Vorschub-Lafette.
3	Nutringdichtungen für das Außengestänge
4	Nutringdichtungen für das Innengestänge d1
4.1	Nutringdichtungen für das Innengestänge d2
4.2	Sicherungsring für das Innengestänge d1
4.3	Sicherungsring für das Innengestänge d2
4.4	Nutringdichtung für das Innengestänge d1 zum Adapter Pos. 6.1
4.5	Nutringdichtung für das Innengestänge d2 zum Adapter Pos. 6.1
5	Dreifach HDI-Drehbohrrohre D 133, Gew. 2 gg. zyl. re. (G) x 8,8mm Wd x 63,5mm x 45,7mm (d1) x 35mm x 18mm (d2). Wk Außenrohr: Vergüteter Stahl; Wk Gewindeenden: Hochvergüteter Stahl, Gewindeenden sind im Reibschweißverfahren an die Rohre geschweißt. Wk Innenrohre: S355J2H; Wk Steckverbindungen: Hochvergüteter Stahl.
5.1	500 mm NL
5.2	1000 mm NL
5.3	1500 mm NL
5.4	2000 mm NL
5.5	3000 mm NL
5.6	4000 mm NL
5.7	6000 mm NL
6	Dreifach HDI-Monitor D 114,3, Gew. 2 gg. zyl. re. IG x Gew. 3 1/2" API Reg. IG, mit 2 Düsensitzen M 20 x 1,5mm.
6.1	Adapter D 114,3, Gew. 2 gg. zyl. re. AG x Gew. 3 1/2" API Reg. IG
7	HDI-Düsen mit Gew. M 20 x 1,5mm.
7.1	d3 = 3,0 mm
7.2	d3 = 3,5 mm
7.3	d3 = 4,0 mm
7.4	d3 = 4,5 mm
7.5	d3 = 5,0 mm
7.6	d3 = 5,5 mm
7.7	d3 = 6,0 mm

Werkzeuge

Einbauwerkzeug für Sicherungsringe zum Innengestänge

Ausbauwerkzeug für Sicherungsringe zum Innengestänge

Zubehör

Doppel-Klemmschelle zur Anbringung zwischen Abtriebsgewinde HDI-Spülkopf und Dreifach HDI-gestänge (verhindert das Lösen des Gewindes während des HDI-Vorgangs)

Zeichenerklärung

IG = Innengewinde; AG = Außengewinde; li. = Linksgewinde; re. = Rechtsgewinde; gg. = Gangzahl; SF = Schlüssel­fläche; zyl. = zylindrisches Gewinde; kon. = konisches Gewinde; Gew. = Gewinde; NL = Nutzlänge; Wd = Wanddicke.

Die Gewinde sind sowohl in re und li, als auch kon. und zyl. lieferbar. Alle Rohre sind in reibgeschweißter Ausführung lieferbar.

Aufgrund der Vielfalt von Werkzeugausführungen für dieses System sind hier nur die Standardversionen dargestellt. Sonderausführungen auf Anfrage lieferbar.

Dreifach HDI-Bohrsystem D 114,3

mit Drehkopf und hydraulischem Spannfutter

Pos.	Bezeichnung
8	HDI-Luftringdüse M 40 x 1,5mm.
9	Verschlussstopfen für Luftkanal M 40 x 1,5mm.
10	Verschlussstopfen für Hochdruckkanal M 20 x 1,5mm.
11	HDI-Automatikventil für Dreifach HDI-Monitor D 114,3, ohne Feder.
11.1	HDI-Feder blank
11.2	HDI-Feder grün
11.3	HDI-Feder kupfer
11.4	HDI-Feder rot
11.5	HDI-Feder blau
12	Drehbohrkronen D 114,3, Gew. 3 1/2" API Reg. AG/IG x D 180mm, 4-flügelig mit Anschweißstollen (nur in Verbindung mit Pos. 13).
13	Drehbohrkronen D 114,3, Gew. 3 1/2" API Reg. AG x D 130mm, 3-flügelig.

Werkzeuge

Einbauwerkzeug für Sicherungsringe zum Innengestänge

Ausbauwerkzeug für Sicherungsringe zum Innengestänge

Zubehör

Doppel-Klemmschelle zur Anbringung zwischen Abtriebsgewinde HDI-Spülkopf und Dreifach HDI-gestänge (verhindert das Lösen des Gewindes während des HDI-Vorgangs)

Zeichenerklärung

IG = Innengewinde; AG = Außengewinde; li. = Linksgewinde; re. = Rechtsgewinde; gg. = Gangzahl; SF = Schlüsselfläche; zyl. = zylindrisches Gewinde; kon. = konisches Gewinde; Gew. = Gewinde; NL = Nutzlänge; Wd = Wanddicke.

Die Gewinde sind sowohl in re und li, als auch kon. und zyl. lieferbar. Alle Rohre sind in reibgeschweißter Ausführung lieferbar.

Aufgrund der Vielfalt von Werkzeugausführungen für dieses System sind hier nur die Standardversionen dargestellt. Sonderausführungen auf Anfrage lieferbar.

Dreifach HDI-Bohrsystem D 133

mit Drehkopf und hydraulischem Spannfutter

Pos.	Bezeichnung
1	Dreifach HDI-Spülkopf D 133, Gew. 2 gg. zyl. re. AG (G) x Gew. A = G 1 1/2" IG x Gew. B = G 1 1/2" IG x Gew. C = G 1 1/2" IG.
2	Halblech mit Schelle, zur Befestigung des Dreifach HDI-Spülkopfes D 133 auf der Schlittenplatte der Vorschub-Lafette.
2a	Halblech mit Schelle, zur Befestigung des Dreifach HDI-Spülkopfes D 133 auf der Schlittenplatte der Vorschub-Lafette.
3	Nutringdichtungen für das Außengestänge
4	Nutringdichtungen für das Innengestänge d1
4.1	Nutringdichtungen für das Innengestänge d2
4.2	Sicherungsring für das Innengestänge d1
4.3	Sicherungsring für das Innengestänge d2
4.4	Nutringdichtung für das Innengestänge d1 zum Adapter Pos. 6.1
4.5	Nutringdichtung für das Innengestänge d2 zum Adapter Pos. 6.1
5	Dreifach HDI-Drehbohrrohre D 133, Gew. 2 gg. zyl. re. (G) x 8,8mm Wd x 88,9mm x 62mm (d1) x 57mm x 30mm (d2). Wk Außenrohr: Vergüteter Stahl; Wk Gewindeenden: Hochvergüteter Stahl, Gewindeenden sind im Reibschweißverfahren an die Rohre geschweißt. Wk Innenrohre: S355J2H; Wk Steckverbindungen: Hochvergüteter Stahl.
5.1	500 mm NL
5.2	1000 mm NL
5.3	1500 mm NL
5.4	2000 mm NL
5.5	3000 mm NL
5.6	4000 mm NL
5.7	6000 mm NL
6	Dreifach HDI-Monitor D 133, Gew. 2 gg. zyl. re. IG x Gew. 3 1/2" API Reg. IG, mit 2 Düsensitzen M 22 x 1,5mm.
6.1	Adapter D 133, Gew. 2 gg. zyl. re. AG x Gew. 3 1/2" API Reg. IG
7	HDI-Düsen mit Gew. M 22 x 1,5mm.
7.1	d3 = 3,0 mm
7.2	d3 = 3,5 mm
7.3	d3 = 4,0 mm
7.4	d3 = 4,5 mm
7.5	d3 = 5,0 mm
7.6	d3 = 5,5 mm
7.7	d3 = 6,0 mm

Werkzeuge

Einbauwerkzeug für Sicherungsringe zum Innengestänge

Ausbauwerkzeug für Sicherungsringe zum Innengestänge

Zubehör

Doppel-Klemmschelle zur Anbringung zwischen Abtriebsgewinde HDI-Spülkopf und Dreifach HDI-gestänge (verhindert das Lösen des Gewindes während des HDI-Vorgangs)

Zeichenerklärung

IG = Innengewinde; AG = Außengewinde; li. = Linksgewinde; re. = Rechtsgewinde; gg. = Gangzahl; SF = Schlüsselfläche; zyl. = zylindrisches Gewinde; kon. = konisches Gewinde; Gew. = Gewinde; NL = Nutzlänge; Wd = Wanddicke.

Die Gewinde sind sowohl in re und li, als auch kon. und zyl. lieferbar. Alle Rohre sind in reibgeschweißter Ausführung lieferbar.

Aufgrund der Vielfalt von Werkzeugausführungen für dieses System sind hier nur die Standardversionen dargestellt. Sonderausführungen auf Anfrage lieferbar.

Dreifach HDI-Bohrsystem D 133

mit Drehkopf und hydraulischem Spannfutter

Pos.	Bezeichnung
8	HDI-Luftringdüse M 44 x 1,5mm.
9	Verschlussstopfen für Luftkanal M 44 x 1,5mm.
10	Verschlussstopfen für Hochdruckkanal M 22 x 1,5mm.
11	HDI-Automatikventil für Dreifach HDI-Monitor D 133, ohne Feder.
11.1	HDI-Feder blank
11.2	HDI-Feder grün
11.3	HDI-Feder kupfer
11.4	HDI-Feder rot
11.5	HDI-Feder blau
12	Drehbohrkronen D 133, Gew. 3 1/2" API Reg. AG/IG x D 200mm, 4-flügelig mit Anschweißstollen (nur in Verbindung mit Pos. 13).
13	Drehbohrkronen D 133, Gew. 3 1/2" API Reg. AG x D 170mm, 3-flügelig.

Werkzeuge

Einbauwerkzeug für Sicherungsringe zum Innengestänge

Ausbauwerkzeug für Sicherungsringe zum Innengestänge

Zubehör

Doppel-Klemmschelle zur Anbringung zwischen Abtriebsgewinde HDI-Spülkopf und Dreifach HDI-gestänge (verhindert das Lösen des Gewindes während des HDI-Vorgangs)

Zeichenerklärung

IG = Innengewinde; AG = Außengewinde; li. = Linksgewinde; re. = Rechtsgewinde; gg. = Gangzahl; SF = Schlüsselfläche; zyl. = zylindrisches Gewinde; kon. = konisches Gewinde; Gew. = Gewinde; NL = Nutzlänge; Wd = Wanddicke.

Die Gewinde sind sowohl in re und li, als auch kon. und zyl. lieferbar. Alle Rohre sind in reibgeschweißter Ausführung lieferbar.

Aufgrund der Vielfalt von Werkzeugausführungen für dieses System sind hier nur die Standardversionen dargestellt. Sonderausführungen auf Anfrage lieferbar.